

BEST AVAILABLE COPY

PCT/JP 2004/010825

日 本 国 特 許 庁  
JAPAN PATENT OFFICE

06.09.2004

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日                      2 0 0 3 年    7 月 3 0 日  
Date of Application:

出 願 番 号                      特 願 2 0 0 3 - 2 8 2 4 3 6  
Application Number:  
[ST. 10/C] :                      [ J P 2 0 0 3 - 2 8 2 4 3 6 ]

出      願      人                      日 本 精 工 株 式 会 社  
Applicant(s):

REC'D 29 OCT 2004

WIPO

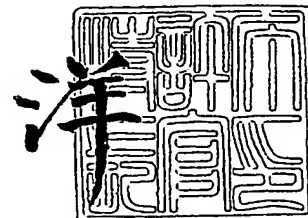
PCT

PRIORITY DOCUMENT  
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN  
COMPLIANCE WITH  
RULE 17.1(a) OR (b)

2 0 0 4 年 1 0 月 1 4 日

特許庁長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

小 川



【書類名】 特許願  
【整理番号】 NSK030955  
【提出日】 平成15年 7月30日  
【あて先】 特許庁長官 今井 康夫 殿  
【国際特許分類】 F16C 33/58  
B21K 1/04  
F16C 33/64

【発明者】  
【住所又は居所】 神奈川県藤沢市鵠沼神明一丁目 5 番 5 0 号 日本精工株式会社内  
【氏名】 高橋 朗

【特許出願人】  
【識別番号】 000004204  
【氏名又は名称】 日本精工株式会社

【代理人】  
【識別番号】 100087457  
【弁理士】  
【氏名又は名称】 小山 武男

【選任した代理人】  
【識別番号】 100120190  
【弁理士】  
【氏名又は名称】 中井 俊

【選任した代理人】  
【識別番号】 100056833  
【弁理士】  
【氏名又は名称】 小山 欽造

【手数料の表示】  
【予納台帳番号】 035183  
【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】  
【物件名】 特許請求の範囲 1  
【物件名】 明細書 1  
【物件名】 図面 1  
【物件名】 要約書 1  
【包括委任状番号】 0117920

## 【書類名】特許請求の範囲

## 【請求項 1】

円筒部の軸方向両端部を径方向内方に折り曲げて 1 対の内向鰐部を形成したシェルと、これら両内向鰐部の内側面同士の間で上記円筒部の内径側部分に、保持器により保持される事なく、円周方向に隣り合うニードルの転動面同士を直接近接対向若しくは当接させた状態で転動自在に設けられた複数本のニードルとを備えたシェル型ニードル軸受に於いて、上記両内向鰐部の内側面を、径方向外方に向かう程互いの間隔が狭くなる方向に傾斜した傾斜面とすると共に、上記各ニードルの軸方向両端面のうち外周縁部の面取り部よりも中心寄り部分を、この面取り部の内周縁よりも軸方向外方に突出しない形状として、上記各ニードルが軸方向に変位した状態での、これら各ニードルの軸方向両端面と上記各内向鰐部の内側面との当接部を、これら各内向鰐部の径方向外寄り部分に位置させた事の特徴とするシェル型ニードル軸受。

## 【請求項 2】

両内向鰐部の内側面の、シェルの中心軸に直交する方向に存在する仮想平面に対する角度が 3 ～ 20 度であり、各ニードルの軸方向両端面で面取り部よりも中心寄り部分が平坦面である、請求項 1 に記載したシェル型ニードル軸受。

## 【請求項 3】

シェルの径方向に関する、両内向鰐部の内周縁と円筒部の内周面との距離が、各ニードルの断面の直径よりも小さく、この直径の  $1/3$  よりも大きい、請求項 1 ～ 2 の何れかに記載したシェル型ニードル軸受。

## 【請求項 4】

各ニードルをシェルの内周面に、グリースにより貼着している、請求項 1 ～ 3 の何れかに記載したシェル型ニードル軸受。

【書類名】 明細書

【発明の名称】 シェル型ニードル軸受

【技術分野】

【0001】

この発明は、自動二輪車の後輪用のサスペンションアームの基端部をフレームに対し揺動変位自在に支持する部分等、大きなラジアル荷重を受け、しかも回転角度が限られた状態で使用されるシェル型ニードル軸受の改良に関する。

【背景技術】

【0002】

自動二輪車の後輪用のサスペンションアームの基端部とフレームとの間にはシェル型ニードル軸受を組み込んで、このサスペンションアームをこのフレームに対し、揺動変位自在に支持している。この様な部分に組み込み可能なシェル型ニードル軸受として従来から、例えば特許文献1～8、非特許文献1に記載されたものが知られている。このうちの特許文献1～8に記載されたシェル型ニードル軸受は、何れも複数本のニードルを保持器により転動（自転）自在に保持している。保持器を組み込んだシェル型ニードル軸受は、各ニードルの転動を円滑に行なわせられる為、比較的高速回転に対応できる反面、組み込み可能なニードルの数が少なくなり、負荷容量が小さくなる。

【0003】

一方、上記サスペンションアームを上記フレームに対し揺動変位自在に支持する部分に組み込むシェル型ニードル軸受には、高速回転が要求されない反面、大きな負荷容量が要求される。この為、上記部分に組み込むシェル型ニードル軸受として、保持器を省略してシェルの内径側にニードルのみを設置した、総ニードル型のシェル型ニードル軸受を使用する。図4は、この様な総ニードル型のシェル型ニードル軸受として、上記非特許文献1に記載されたものを示している。

【0004】

このシェル型ニードル軸受は、円筒状のシェル1の内径側に複数本のニードル2、2を、保持器により保持する事なく、言い換えれば円周方向に隣り合うニードル2、2の転動面同士を直接近接対向若しくは当接させた状態で配置して成る。上記シェル1は、肌焼鋼、軸受鋼、浸炭窒化鋼等の硬質金属製の金属板に、絞り加工等の塑性加工を施して成るので、円筒部3と、この円筒部3の軸方向両端部を径方向内方に折り曲げて成る1対の内向鰐部4、4とを備える。図4に示した従来例の場合、これら各内向鰐部4、4の内周縁部を軸方向内側に折り曲げて、これら各内向鰐部4、4の内側面に係止凹部5、5を、それぞれ全周に互り連続させた状態で形成している。そして、上記各ニードル2、2の軸方向両端面中央部に突設した係止突片6、6を上記各係止凹部5、5内に進入させて、上記各ニードル2、2と上記シェル1との分離防止を図っている。

【0005】

上述の様なシェル型ニードル軸受により自動二輪車の後輪用のサスペンションアームの基端部をフレームに対し揺動変位自在に支持するには、上記シェル1をフレーム側に設けたハウジング部に内嵌固定する。又、上記各ニードル2、2の内径側に、上記サスペンションアームの基端部に固設した揺動中心軸を挿入する。この結果、このサスペンションアームが、上記ハウジング部に対し、この揺動中心軸を中心とする揺動変位自在に支持される。走行時に後輪が、上記フレームに対し昇降すると、上記揺動中心軸が、上記各ニードル2、2を両方向に転動させつつ、揺動変位する。この際の揺動角度は、1乃至数度以下の小さな値である。

【0006】

図4に示す様な総ニードル型のシェル型ニードル軸受を、スラスト荷重を受けつつ小さな角度で揺動変位する部分に使用すると、長期間に亙る使用に伴って、上記シェル1が損傷し、上記各ニードル2、2の転動が円滑に行なわれなくなる可能性がある。即ち、上記シェル型ニードル軸受がスラスト荷重を受けつつ、小さな角度で往復揺動変位すると、何れかのニードル2の軸方向端面に突設した係止突片6の先端面が、当該係止突片6が対向

する内向鍔部 4 の内側面の一部分に突き当たった状態で当該部分で往復変位し、当該部分を摩耗させる。そして、この摩耗が進行すると、図 5 に示す様に、上記係止突片 6 が上記内向鍔部 4 を突き破り、この係止突片 6 を設けたニードル 2 の公転運動を不能にしてしまう。上記シェル型ニードル軸受を構成する上記各ニードル 2、2 は、円周方向に隣り合うニードル 2、2 の転動面同士は、当接若しくは近接対向しているので、何れか 1 本のニードル 2 の公転運動が阻害されれば、総てのニードル 2、2 の公転運動が円滑に行なわれなくなり、上記揺動中心軸等、これら各ニードル 2、2 の内径側に挿通された部材の揺動変位に対する抵抗が大きくなる。

#### 【0007】

この様な不都合の発生を防止すべく、図 6 に示す様に、シェル 1 a の軸方向両端部に形成する内向鍔部 4 a、4 a を、単なる平板状に形成し、これら各内向鍔部 4 a、4 a の内側面と各ニードル 2 a の軸方向両端面との当接面積を広くする事が考えられる。この様な図 6 に示した構造は、特許文献 2～8 に示した構造から保持器を除いて、総ニードル型とした如きものである。

#### 【0008】

ところが、上記図 6 に示した様な構造の場合、上記各内向鍔部 4 a、4 a の内側面を、完全に中心軸に直交する方向に形成し、これら各内向鍔部 4 a、4 a の内側面と各ニードル 2 a の軸方向両端面とを完全に平行にする事は難しい。そして、避けられない製造誤差により、図 7 に誇張して示す様に何れかの内向鍔部 4 a が変形し、この内向鍔部 4 a の先端部（径方向内端部）と上記各ニードル 2 a の軸方向端面とが当接する可能性がある。この様な状態でこれら各ニードル 2 a から上記内向鍔部 4 a にスラスト荷重が加わると、この内向鍔部 4 a に大きなモーメントが加わる。この結果、この内向鍔部 4 a の基端部（この内向鍔部 4 a と円筒部 3 との連続部）に亀裂等の損傷が発生し易くなる。そして、損傷が発生し、この内向鍔部 4 a が脱落した場合には、上記各ニードル 2 a が上記シェル 1 a の内径側から抜け出して、シェル型ニードル軸受の機能が損なわれる。

#### 【0009】

上述の様な不都合を何れも解消すべく、図 8 に示す様に、シェル 1 b の軸方向両端部に 1 対の折り返し部 7、7 を、このシェル 1 b を構成する金属板を 180 度折り返し事により形成し、これら両折り返し部 7、7 により、上記シェル 1 b の内径側に配置した複数本のニードル 2 a の軸方向に関する位置決めを図る事も考えられる。この様な図 6 に示した構造は、特許文献 1 に示した構造から保持器を除いて、総ニードル型とした如きものである。ところが、この様な図 8 に示した構造の場合、上記両折り返し部 7、7 の軸方向寸法が嵩む。この結果、上記シェル 1 b の軸方向長さを同じとした場合、上記各ニードル 2 a の軸方向長さを短くせざるを得ず、その分、シェル型ニードル軸受の負荷容量が小さくなる。

#### 【0010】

【特許文献 1】特開平 6-264930 号公報

【特許文献 2】特開平 7-71450 号公報

【特許文献 3】特開平 8-326744 号公報

【特許文献 4】特開平 11-190352 号公報

【特許文献 5】特開 2000-291669 号公報

【特許文献 6】特開 2001-65575 号公報

【特許文献 7】特開 2001-173666 号公報

【特許文献 8】特表 2003-502603 号公報

【非特許文献 1】カタログ「転がり軸受」、日本精工株式会社、1995 年、B242、B254

#### 【発明の開示】

#### 【発明が解決しようとする課題】

#### 【0011】

本発明は、上述の様な事情に鑑みて、負荷容量を確保しつつ、各ニードルを介して内向

鍔部に加えられるスラスト荷重に拘らず、この内向鍔部に過大な摩耗や亀裂等の損傷が発生する事を防止できるシェル型ニードル軸受を実現すべく発明したものである。

【課題を解決するための手段】

【0012】

本発明のシェル型ニードル軸受は、前述した従来から知られているシェル型ニードル軸受と同様に、シェルと、複数本のニードルとを備える。

このうちのシェルは、円筒部の軸方向両端部を径方向内方に折り曲げて1対の内向鍔部を形成している。

又、上記各ニードルは、上記両内向鍔部の内側面同士の間で上記円筒部の内径側部分に、保持器により保持される事なく、円周方向に隣り合うニードルの転動面同士を直接近接対向若しくは当接させた状態で転動自在に設けられている。

【0013】

特に、本発明のシェル型ニードル軸受に於いては、上記両内向鍔部の内側面を、径方向外方に向かう程互いの間隔が狭くなる方向に傾斜した傾斜面としている。

又、上記各ニードルの軸方向両端面のうち外周縁部の面取り部よりも中心寄り部分を、この面取り部の内周縁よりも軸方向外方に突出しない形状としている。

そして、上記各ニードルが軸方向に変位した状態での、これら各ニードルの軸方向両端面と上記各内向鍔部の内側面との当接部を、これら各内向鍔部の径方向外寄り部分に位置させている。

【発明の効果】

【0014】

上述の様に構成する本発明のシェル型ニードル軸受の場合、1対の内向鍔部の内側面同士の間隔を十分に確保する事で、これら両内向鍔部同士の間設置する各ニードルの軸方向長さを確保し、負荷容量を確保できる。

又、上記両内向鍔部の内側面と上記各ニードルの軸方向両端面との当接部に、これら各ニードルの転動及び公転運動を妨げる原因となる様な、著しい摩耗が生じる事を防止できる。

更に、上記各ニードル軸受から何れかの内向鍔部の内側面にスラスト荷重が加わった場合にも、このスラスト荷重の力点はこの内向鍔部の径方向外寄り部分、即ち、この内向鍔部と円筒部との連続部の近傍部分に加わる。この結果、上記スラスト荷重の力点と、同じく作用点となる連続部との距離（スパン）を短くして、この連続部に加わるモーメント荷重（曲げ応力及び引っ張り応力）を小さく抑え、この連続部に亀裂等の損傷が発生する事を防止できる。

【発明を実施するための最良の形態】

【0015】

本発明のシェル型ニードル軸受を実施する場合に、好ましくは、両内向鍔部の内側面の、シェルの中心軸に直交する方向に存在する仮想平面に対する角度を3～20度とし、各ニードルの軸方向両端面で面取り部よりも中心寄り部分を平坦面とする。

この様に構成する事で、上記各ニードルの軸方向両端面と上記両内向鍔部の内側面との当接部を、これら両内向鍔部の径方向外寄り部分に、安定して位置させる事ができる。上記角度が3度未満の場合には、製造誤差により何れかの内向鍔部の内側面が逆方向に傾斜する可能性があり、その場合には、上記当接部が当該内側面の内径寄り部分に存在する様になって、当該内向鍔部と円筒部との連続部に加わるモーメント荷重が大きくなる。反対に、上記角度が20度を超えると、上記両内向鍔部の強度並びに剛性を確保しつつ、シェルの軸方向寸法を小さく抑える事が難しくなる。

【0016】

又、好ましくは、シェルの径方向に関する、上記両内向鍔部の内周縁と円筒部の内周面との距離を、各ニードルの断面の直径よりも小さく、この直径の1/3よりも大きくする。この距離をこれら各ニードルの断面の直径よりも小さくする事は、これら各ニードルの転動面を上記両内向鍔部の内周縁よりも径方向内方に突出させ、これら各ニードルの転動

面と、揺動中心軸等、これら各ニードルの内側に挿通した軸部材の外周面とを当接させる為に必要である。これに対して、上記距離を上記直径の  $1/3$  よりも大きくするのは、上記両内向鍔部を安定して形成する為に必要である。上記距離が上記直径の  $1/3$  以下であると、これら両内向鍔部の形成作業が難しくなり、これら両内向鍔部の内側面の傾斜角度を、上記所望範囲 ( $3 \sim 20$  度) に規制しにくくなる。尚、上記距離は、この傾斜角度を安定させつつ、上記両内向鍔部の加工作業を行なえるのであれば、短い方が好ましい。

更に好ましくは、上記各ニードルをシェルの内周面に、グリースにより貼着する。この様に構成すれば、シェル型ニードル軸受を揺動支持部に組み付ける以前に於いても、上記各ニードルが上記シェルの内周面から不用意に脱落する事がなくなって、組み付け作業の容易化を図れる。

#### 【実施例】

##### 【0017】

図1～3は、本発明の実施例を示している。シェル型ニードル軸受は、シェル1cと、複数本のニードル2aとを備える。このうちのシェル1cは、円筒部3の軸方向両端部を径方向内方に折り曲げ、1対の内向鍔部4b、4cを形成して成る。又、上記各ニードル2aは、これら両内向鍔部4b、4cの内側面同士の間で上記円筒部3の内径側部分に、保持器により保持される事なく、円周方向に隣り合うニードル2aの転動面同士を直接近接対向若しくは当接させた状態で、転動自在に設けられている。

##### 【0018】

上記各ニードル2aの軸方向両端面は、外周縁部分を構成する面取り部8と、この面取り部8よりも中心寄り部分の平坦面部9とから成る。尚、この平坦面部9の中心部に凸部を形成する事は不可であるが、凹部を形成する事は自由である。又、上記両内向鍔部4b、4cの内側面10a、10bは、径方向外方に向かう程互いの間隔が狭くなる方向に傾斜した傾斜面としている。これら両内側面10a、10bの、上記シェル1cの中心軸に直交する方向に存在する仮想平面 $\alpha$ に対する角度 $\theta$ は、 $3 \sim 20$  度としている。本実施例の場合には、上記両内向鍔部4b、4cの板厚を、先端縁(内周縁)に向かう程小さくなる様にして、これら両内向鍔部4b、4cの内側面10a、10bに、上記角度 $\theta$ を付与している。尚、これら両内向鍔部4b、4cの外側面は、上記仮想平面 $\alpha$ とほぼ平行である。

##### 【0019】

従って上記両内向鍔部4b、4cの厚さは、上記シェル1cを構成する金属板の厚さ以下である。この為、このシェル1cの軸方向長さのうち、上記両内向鍔部4b、4cが占める割合を少なく抑えて、これら両内向鍔部4b、4cの内側面10a、10b同士の間隔を十分に確保できる。そして、これら両内向鍔部同士4b、4cの内側面10a、10bの間に設置する上記各ニードル2aの軸方向長さ $L_2$ を確保し、シェル型ニードル軸受の負荷容量を確保できる。特に、上記角度 $\theta$ を20度以下に規制しているので、上記両内向鍔部4b、4c同士の厚さ寸法を確保して、これら両内向鍔部4b、4cの強度及び剛性を確保しつつ、上記負荷容量の確保を図れる。

##### 【0020】

又、上記両内向鍔部4b、4cの内側面10a、10bと上記各ニードル2aの軸方向両端面との当接状態を、部分的に面圧が高くなる様な状態とせず、これら両面同士の当接部に、上記各ニードル2aの転動及び公転運動を妨げる原因となる様な、著しい摩耗が生じる事を防止できる。即ち、上記両面同士の当接部は、比較的曲率半径の大きな曲面同士の当接状態となる。従って、当接部の面圧を低く抑えられる他、当接部に良好な油膜が形成し易くなる。この結果、上述の様に、著しい摩耗が発生する事を防止できる。

##### 【0021】

又、上記各ニードル2aの軸方向両端面の形状と上記両内向鍔部4b、4cの内側面10a、10bの形状とを、前述の様にする事で、上記各ニードル2aが軸方向に変位した状態での、これら各ニードル2aの軸方向両端面と上記各内向鍔部4b、4cの内側面10a、10bとの当接部を、これら各内向鍔部4b、4cの径方向外寄り(図1～3の上

寄り) 部分に位置させている。即ち、使用状態で上記各ニードル 2 a の内側には図示しない揺動中心軸が挿通されるが、この揺動中心軸から上記各ニードル 2 a に、この揺動中心軸の外周面とこれら各ニードル 2 a の転動面との間に作用する摩擦力に基づいてスラスト荷重が加わると、これら各ニードル 2 a の軸方向両端面のうちの一方の端面が、上記内向鏝部 4 b の内側面 10 a (又は内向鏝部 4 c の内側面 10 b) に、当接点 X で突き当てられる。

#### 【0022】

この際に上記各ニードル 2 a の軸方向端面は、上記面取り部 8 と上記平坦面部 9 との連続部若しくはこの連続部の近傍部分で、上記内側面 10 a (又は 10 b) に突き当たる。上記面取り部 8 の径方向に関する幅  $W_8$  は狭い為、上記各ニードル 2 a の転動面と上記当接点 X との、径方向に関する距離  $L_x$  ( $\cong W_8$ ) は短い。従って、上記各ニードル 2 a から上記内側面 10 a (又は 10 b) に加わる、上記スラスト荷重の力点は、この内側面 10 a (又は 10 b) の径方向外寄り部分、即ち、この内側面 10 a (又は 10 b) と前記円筒部 3 の内周面との連続部の近傍部分に加わる。この結果、上記スラスト荷重の力点と、同じく作用点となる連続部との距離 (スパン) を短くして、この連続部に加わるモーメント荷重 (曲げ応力) を小さく抑え、この連続部に亀裂等の損傷が発生する事を防止できる。

#### 【0023】

上記両内側面 10 a、10 b の、前記シェル 1 c の中心軸に直交する方向に存在する仮想平面  $\alpha$  に対する角度  $\theta$  は、3 度以上であるから、製造誤差によりこの角度  $\theta$  が多少設計値よりもずれた場合でも、当該内向鏝部 4 b の内側面 10 a (又は内向鏝部 4 c の内側面 10 b) の内側面が逆方向に傾斜する事はない。従って、加工精度を特に厳密にしなくても、上記連続部に亀裂等の損傷が発生する事を、有効に防止できる。

#### 【0024】

又、上記シェル 1 c の径方向に関する、上記両内向鏝部 4 b、4 c の内周縁と上記円筒部 3 の内周面との距離 (各内向鏝部 4 b、4 c の断面高さ)  $H_4$  を、上記各ニードル 2 a の断面の直径  $D_2$  よりも小さく、この直径  $D_2$  の  $1/3$  よりも大きく ( $D_2 > H_4 > D_2/3$ ) している。上記距離  $H_4$  をこの範囲に規制する事で、上記各ニードル 2 a の転動面を上記両内向鏝部 4 b、4 c の内周縁よりも径方向内方に突出させ、これら各ニードルの 2 a 転動面と、揺動中心軸の外周面とを当接させ、この揺動中心軸を揺動自在に支持できる様にしている。これに対して、上記距離  $H_4$  を上記直径  $D_2$  の  $1/3$  よりも大きくする事で、上記両内向鏝部 4 b、4 c の形成作業を容易にしてこれら両内向鏝部 4 b、4 c の内側面 10 a、10 b の傾斜角度  $\theta$  を、前記所望範囲 (3~20 度) に規制し易くしている。

#### 【0025】

又、上記各ニードル 2 a は、上記シェル 1 c の円筒部 3 の内周面に、グリースにより貼着している。この為、シェル型ニードル軸受を揺動支持部に組み付ける以前に於いても、上記各ニードル 2 a が上記シェル 1 c の内周面から不用意に脱落する事がなくなって、組み付け作業の容易化を図れる。

#### 【産業上の利用可能性】

#### 【0026】

本発明のシェル型ニードル軸受は、自動二輪車の後輪用のサスペンションアームの基端部をフレームに対し揺動変位自在に支持する部分に限らず、例えば各種ロボットアームの基端部の揺動支持部等、スラスト荷重を受けつつ小さな角度で揺動変位する部分に使用できる。

#### 【図面の簡単な説明】

#### 【0027】

【図 1】 本発明の実施例 1 を示す部分断面図。

【図 2】 シェルを取り出して示す拡大断面図。

【図 3】 図 2 の左端部拡大断面図。



【図 4】従来構造の 1 例を示す断面図。

【図 5】この従来構造で生じる不都合を説明する為の、図 4 の右端部に相当する部分断面図。

【図 6】上記不都合を解消する為に先に考えた構造の第 1 例を示す部分断面図。

【図 7】この第 1 例の場合に生じる不都合を説明する為の、図 6 の右端部相当する部分断面図。

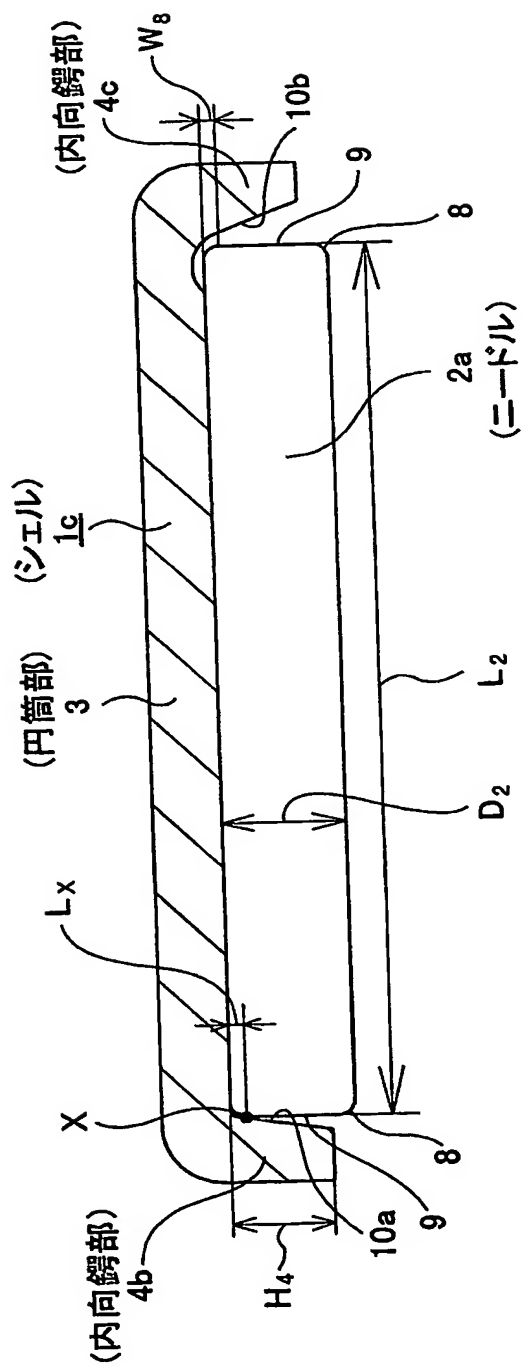
【図 8】上記不都合を解消する為に先に考えた構造の第 2 例を示す部分断面図。

【符号の説明】

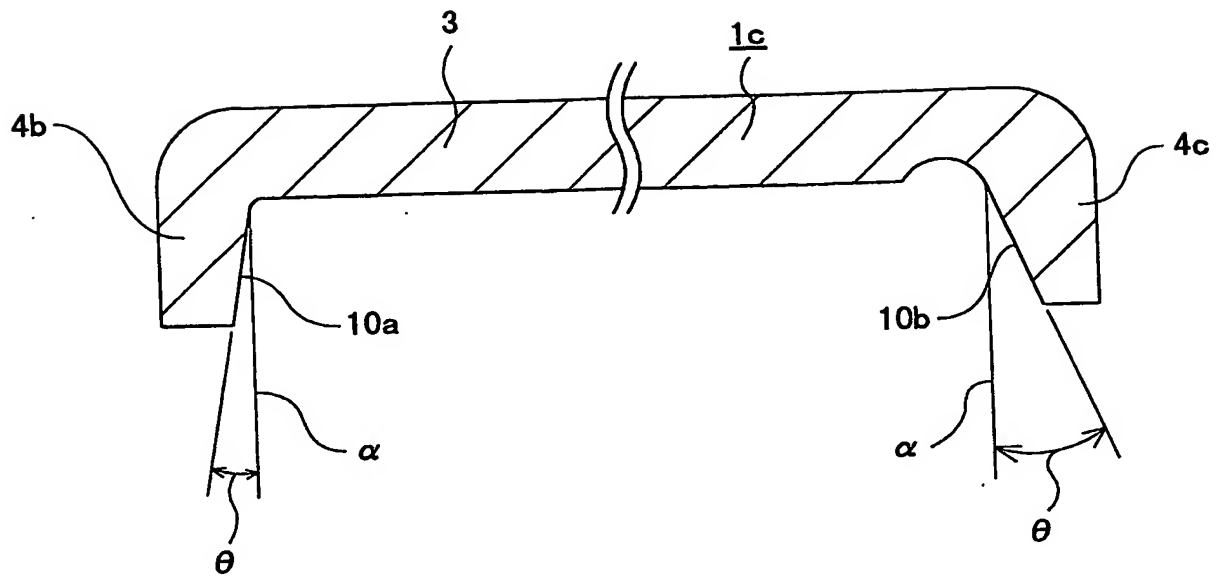
【 0 0 2 8 】

- 1、1 a、1 b、1 c シェル
- 2、2 a ニードル
- 3 円筒部
- 4、4 a、4 b、4 c 内向鏢部
- 5 係止凹部
- 6 係止突片
- 7 折り返し部
- 8 面取り部
- 9 平坦面部
- 1 0 a、1 0 b 内側面

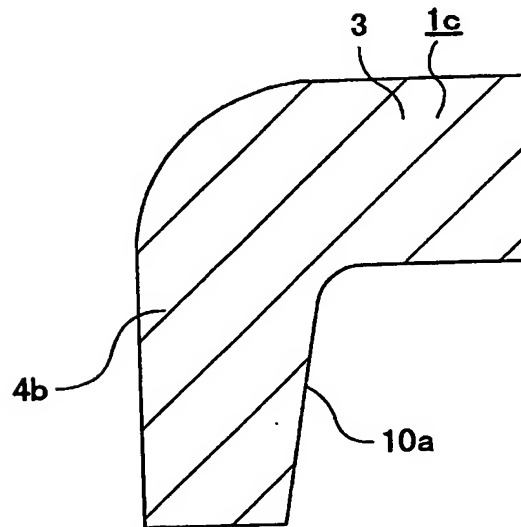
【書類名】 図面  
【図 1】



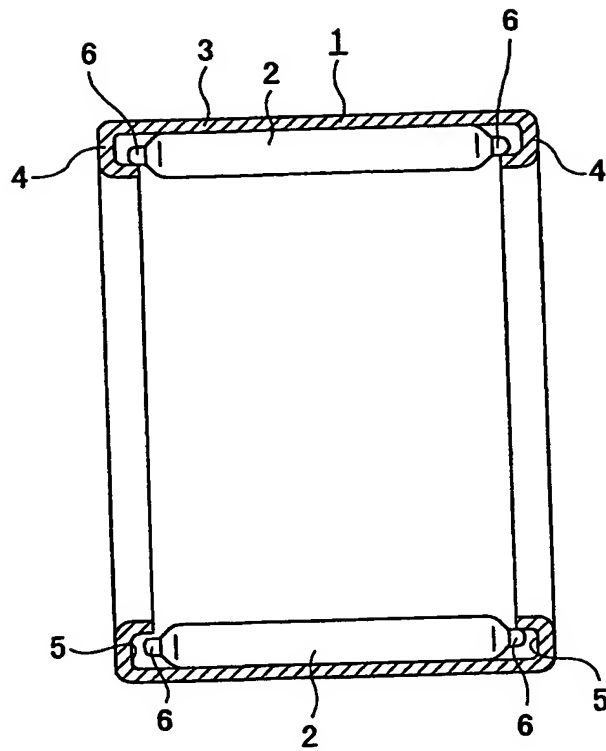
【図 2】



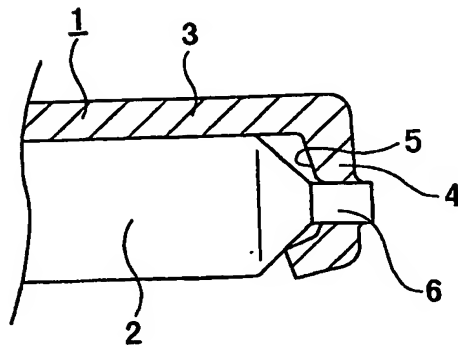
【図 3】



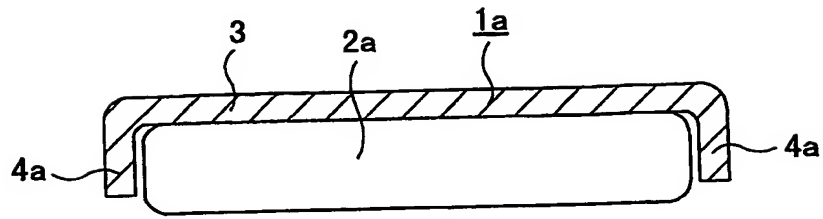
【図 4】



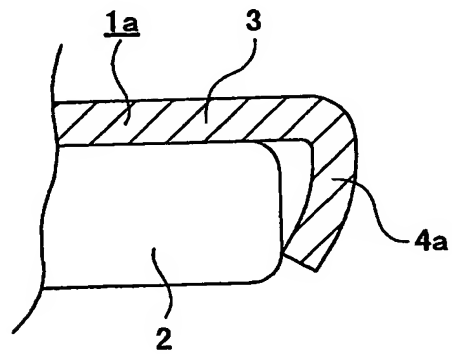
【図 5】



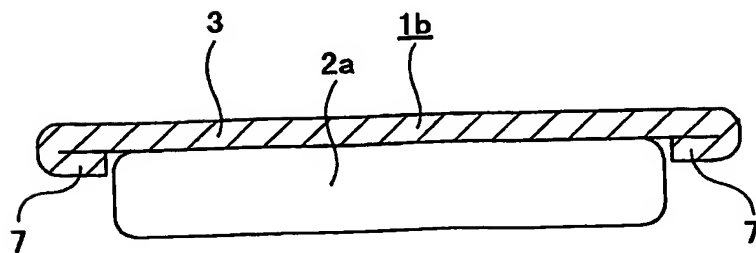
【図 6】



【図 7】



【図 8】



## 【書類名】要約書

## 【要約】

【課題】 負荷容量を確保しつつ、各ニードル 2 a から加わるスラスト荷重に拘らず、シエル 1 c の両端部に形成した 1 対の内向鍔部 4 b、4 c の耐久性を確保する。

【解決手段】 これら両内向鍔部 4 b、4 c の内側面 10 a、10 b を、径方向内方に向かうに従って間隔が広くなる方向に傾斜した傾斜面とする。又、上記各ニードル 2 a の軸方向両端面を、外周縁部の面取り部 8、8 と平坦面部 9、9 とから構成する。これら各ニードル 2 a の端面がスラスト荷重により何れかの内向鍔部 4 b (4 c) の内側面 10 a (10 b) に突き当てられても、この内向鍔部 4 b (4 c) の基端部に大きなモーメント荷重が加わる事を防止して、上記課題を解決する。

【選択図】 図 1

特願 2 0 0 3 - 2 8 2 4 3 6

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[ 0 0 0 0 0 4 2 0 4 ]

1. 変更年月日  
[変更理由]

住 所  
氏 名

1 9 9 0 年 8 月 2 9 日

新規登録

東京都品川区大崎 1 丁目 6 番 3 号

日本精工株式会社

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☒ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER: \_\_\_\_\_**

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**